Agrément du matériel

**Check-list des exigences du CMQ**

**Poteaux en bois pour lignes électriques aériennes**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |
| **Entreprise/Demandeur** |  | | |
| **Sigle/Fabricant** |  | | |
| **Localité** |  | | |
| **Désignation** | Poteaux en bois pour lignes électriques aériennes | | |
| **Référence (s)/Classe (s)** |  | | |
| **Laboratoire** |  | | |
| **Procédure de contrôle du maintien de la qualité (CMQ)** | CMQ D50-L50/Edition octobre 2010 | | |
| **Spécification technique (ST) ONEE N°** | D50-L50/Edition Décembre 2012 | | |
| **Normes de référence** |  | | |
| **Agrément (s) en cours avec validité** |  | | |
| **Rapport CMQ 1er trimestre (essais effectués le)** |  | | |
| **Rapport CMQ 2ème trimestre (essais effectués le)** |  | | |
| **Rapport CMQ 3ème trimestre (essais effectués le)** |  | | |
| **Rapport CMQ 4ème trimestre (essais effectués le)** |  | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Fréquence et déroulement du contrôle** | **Désignations de contrôle** | **Exigences** | **Résultats obtenus** | **Observations** |
|  |  | Vérification de la qualification des moyens humains. |  |  |
|  | Contrôle systématique | Vérification de la conformité des moyens organisationnels. |  |  |
|  |  | Vérification de la conformité des moyens techniques. |  |  |
|  |  | Vérifier que le registre est tenu à jour. |  |  |
|  | Tenue du registre | Vérifier que le registre comprend bien toutes les informations nécessaires :  - Origine et essence du bois ;  - N° de lot et date de traitement des poteaux ;  - Pesés avant et après traitement ;  - Les caractéristiques des poteaux (classe, hauteur et  numéro) ;  - Destination des poteaux. |  |  |
|  |  | Certificats d’origine du bois. |  |  |
|  |  | Certificats d’analyse produit par le fournisseur de la créosote. |  |  |
| **Contrôle Trimestrielle-ment** | Dossier de suivi de traitement | Résultats des distillations de la créosote effectuées sur le site de traitement. |  |  |
|  |  | Enregistrements des paramètres températures et pression, par cycle de traitement. |  |  |
|  | Poteaux bois avant traitement | Vérification de la provenance et de l’essence du bois moyennant un certificat d’origine. |  |  |
|  | Vérification sur le parc des poteaux bois non traités, de la qualité du bois. |  |  |
|  | Vérification de la conformité des conditions de stockage, aux exigences de la NM 06.6.35. |  |  |
|  |  | Mesure du degré hygrométrique des poteaux présentés au traitement. |  |  |
|  |  | Contrôle des préparations des poteaux avant traitement (écorçage, coupe, planage et triage). |  |  |
|  | Traitement par créosote fluide selon | Vérification de la conformité de l'installation de traitement en particulier en ce qui concerne les phases d'un cycle de traitement, les appareils de pesage et de mesure nécessaire ainsi que les appareils enregistreurs de température et de pression. |  |  |
|  | procédé RUPING | Vérification de la qualité de traitement et l'imprégnation de l'aubier en procédant à une opération de carottage et des pesés avant et après traitement. |  |  |
|  |  | Vérification de la qualité de la créosote par rapprochement entre le certificat d'analyse du fournisseur et le résultat de la distillation fractionnée effectuée par le laboratoire de l'unité de traitement. |  |  |
|  |  | Vérification des caractéristiques dimensionnelles des poteaux (hauteur, diamètre minimum au sommet et à un mètre de la base et classe). |  |  |
|  | Poteaux bois traités | Vérification de la conformité du marquage aux exigences de la ST ONEE-BE n°D50-L50. |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Dossier de qualification du laboratoire** | Le laboratoire en charge des essais établira trimestriellement un rapport et un certificat attestant le maintien du niveau de qualité de la fabrication; le fabricant en adressera un original à l’ONE. |  |  |
|  | La convention entre le fabricant et le laboratoire de contrôle. |  |  |
| **Contrôle**  **Semestriellement** | Vérification de la résistance mécanique des poteaux par la réalisation des essais sur des poteaux de classe C et D prélevés par le laboratoire chargé du contrôle :  L’essai de résistance mécanique de deux (2) poteaux à prélever l’un sur la catégorie BT (classe C) , l’autre sur la catégorie MT (classe D). |  |  |

Fait à............................., le..................……......

**Signature et cachet**

(Préciser le nom et la qualité du signataire)